

# Schweißzertifikat

**HWKDD-EN1090-2.00168.2015.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Wilhelm Nusser GmbH Systembau</b>  <b>Bautzener Straße 20</b> <b>02906 Hohendubrau-Dauban</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Schweißbetrieb</b>	Wilhelm Nusser GmbH Systembau, Bautzener Straße 20, 02906 Hohendubrau-Dauban, DEUTSCHLAND
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Willfried Gläser, EWS  geb. am: 01.02.1952
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	26.10.2015
<b>Gültigkeitsdauer</b>	25.10.2021
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Großenhain, 18.12.2018  
Kuske/LK



Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH) Streiber  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle